

MEDIDAS Y TOLERANCIAS ESTANDAR DE MECANIZADO DIMENSIONS AND STANDARD MACHINING TOLERANCES

Tolerancias generales / General tolerances

Longitudinales / longitudinal						
0,5-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Angulares/Angulars				
0-10°	10-50°	50-120°	120-400°	>400°
±5'	±10'	±20'	±30'	±1°

Diámetro de taladros / Hole diameters

Ø0,5-6	Ø6-30	Ø30-120
±0,1	±0,3	±0,5

Profundidad de rosca / Deep of thread

M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
10			15		20	

M14	M16	M18	M20	M24
22		25	30	

10-32"UNF	1/4"UNF	3/8"UNF	1/2"UNF	3/4"UNF
12		18	20	24

1/8"gas	1/4"gas	3/8"gas	1/2"gas	3/4"gas
8	10	12	15	20

Acabado superficial / Surface finish

Rugosidad (desbaste) / Roughness (roughdressing):	N8 (3,2µm)
Rugosidad (acabado) / Roughness (finish):	N6 (0,8µm)

Planitud / Flatness:	<0,03/100
----------------------	-----------